

Veldman kiest voor groter en flexibeler

Nog grotere werkstukken aankunnen én flexibeler werken. Dat waren de belangrijkste redenen voor Veldman Machinerie in Staphorst om een nieuwe Soraluce FLP 12000 aan te schaffen. De aankoop van deze grote broer van de eerder aangeschafte FLP 6000 verliep eveneens via Laagland. “Ik vind behalve kwaliteit service namelijk heel belangrijk,” zegt Bernard Veldman.



Bernard Veldman: “Met de FLP 12000 kunnen we bijvoorbeeld tegelijk werken met delen van 5 meter; één deel om te bewerken en een ander deel om op te spannen.”

Veldman Machinerie levert een zeer brede range producten aan klanten in de landbouw, industrie en food. Het bedrijf maakt grote lasdelen en onderdelen voor bijvoorbeeld hefarmen en kranen, van 5 meter tot 12 meter lang in staal, rvs, aluminium, brons en aanverwante materialen. “Een aantal jaren geleden konden we met onze Anayak van 2,5 meter niet meer goed uit de voeten,” aldus directeur Bernard Veldman. “De lengte van de producten nam steeds meer toe. Ik dacht voor vervanging aan een kotterbank met ronddraaitafel.” Laagland, dat Soraluce in Nederland vertegenwoordigt, heeft ervaring met grotere machines. De leverancier adviseerde een floortype draai- en freesbank met pendelfunctie.

Bewerken én opspannen

“Met deze optie kun je aan de ene kant al een werkstuk bewerken, terwijl je aan de andere zijde veilig een ander product kunt opspannen,” legt sales engineer Gerlof Vollema van Laagland uit. “Zo wordt het werkbereik vergroot en het spindelrendement omhoog gebracht, terwijl je bovendien flexibeler bent.” Veldman heeft referentiebezoeken gebracht en is bij het technologiecentrum van Bimatec-Soraluce in het Duitse Limburg an der Lahn en bij de Spaanse Soraluce-fabriek geweest. “In 2016 hebben we een Soraluce FLP 6000 met traploos verstelbare kop aangeschaft, die nu al twee jaar tot volle tevredenheid draait,” vertelt Veldman. “We dachten toen met



Grote lasdelen zoals Veldman die produceert.

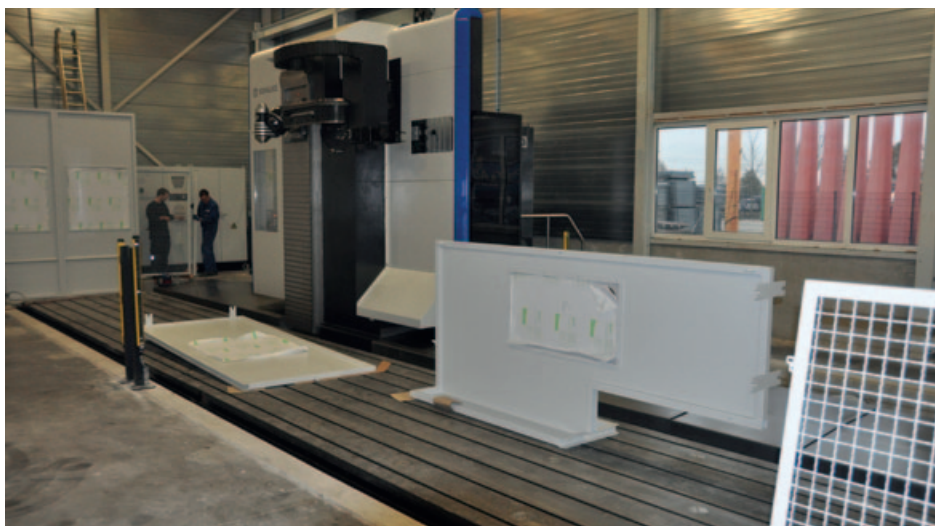
een werkbereik van 6 meter ruim voldoende te hebben voor toekomstige werkstukken. Maar sindsdien is het werkaanbod op deze machine flink toegenomen. Verder neemt de klantvraag naar frames van 5 tot 9 meter toe. Vorig jaar begonnen we te denken aan een uitbreiding.” In mei werd het concreet met Laagland en Soraluce, voor de ‘grote broer’, de FLP 12000, met een verplaatsbare kolom over 12 meter. “Zo kunnen we bijvoorbeeld tegelijk werken met delen van 5 meter; één deel om te bewerken en een ander deel om op te spannen.”

Betrouwbaarheid en service

“Belangrijkste bij de aankoop was voor ons de machinebetrouwbaarheid en dat je weet wat je op ser-



De Soraluce FLP 6000, de 'kleine broer', in vol bedrijf.



De laatste hand wordt gelegd aan de FLP 12000, voor werkstukken tot 12 meter lang.

vicegebied kunt verwachten. Verder speelt mee dat de levertijd kort was. In het gebruik is het gunstig dat de nieuwe machine exact dezelfde besturing, een Heidenhain TNC 640, en eenzelfde 60-tools ketting heeft als de FLP 6000. In principe zouden zelfs de spindelkoppen uitgewisseld kunnen worden. Soraluce staat bekend om een directe aandrijving met waterkoeling, ingebouwd in de spindel, waardoor minder onderhoud nodig is en er nog nauwelijks olieverbrij is. Bimatec in Duitsland en Soraluce in Spanje hebben verder veel innovatieve ontwikkelideeën en diverse patenten.”

Toen de koop in juni beklonken was, ging het snel. In krap vijf maanden is de machine operationeel. Nog voor de bouwvak werden delen voor het

fundament tot 2,25 meter diep uitgegraven en gestort. Voor de nieuwe machine is 170 kuub beton minutieus, laag voor laag gestort. “Dit is echt maatwerk met uitsparingen voor diverse pijpen en goten, in een bestaande hal, waar het werk onder tusschen gewoon door moest gaan. De fundering is voor stijfheid en stabiliteit. De engineering daarvan is al een vak apart en gebeurt door specialisten die Bimatec-Soraluce in eigen huis heeft. Het zijn dezelfde mensen als die bij ons de eerste machine hebben gedaan.”

Ruimte voor groei

In de tweede helft van november (het moment dat de foto's gemaakt zijn) is de laatste hand gelegd aan de machine. “De spaanafvoer wordt nog be-

Kleine series, grote delen

De werkstukken op de beide Soraluce-machines bij Veldman zijn vaak kleine series (maximaal 10 stuks), vooral grotere onderdelen met veel lasdelen, dus lastig te automatiseren. Met een tweede, grotere floortype machine met pendelfunctie neemt de flexibiliteit toe en wordt het werkbereik verder vergroot, waardoor een hoger spindelrendement wordt bereikt.

keken en er worden pendelschermen en panelen geplaatst zodat binnen twee weken gedraaid kan worden.” Er staat al materiaal klaar, dus de machine kan zo in het werkproces ingezet worden.

Bernard Veldman nam het bedrijf eind 2015 over van zijn vader Berend (68), die als zzp'er nog dagelijks aan de slag is, vooral met zaagactiviteiten iets verderop. “Twee jaar geleden zijn we in dit nieuwe pand getrokken, op een zichtlocatie, met goede bereikbaarheid en de mogelijkheid om op eigen terrein te laden en te lossen. We gingen van 750 m² naar 2000 m² en konden ineens alles ruimer opzetten. Pas toen werden nieuwe machines een optie.” De locatie heeft ruimte voor verdere groei. “Eind dit jaar willen we de zaagactiviteiten ook hier onderbrengen en later in een eigen lashoek zelf mallen lassen.”

Speelgoedwinkel

Met de nieuwe FLP 12000 kan Veldman de eerstkomende tijd weer vooruit. Of kijkt hij alweer verder? “Ja,” lacht hij, “ik kijk altijd naar machines. Nu niet concreet, maar bij een bezoek aan het democentrum voel ik me toch altijd als een kind in de speelgoedwinkel. Gelukkig is mijn vrouw Gerlinde van de financiën, dus die houdt dat in de gaten.” ●

Dit artikel is tot stand gekomen in samenwerking met Laagland.