



Een voorinstelapparaat en een TMS horen bij goed gereedschapsbeheer, vindt Joop de Bont.

Systemen van Laagland bieden zicht op het juiste gereedschap

Bijna een jaar geleden leverde Laagland de Zoller Venturion 450 inclusief toolmanagementsoftware (TMS) aan Inno-Tec in Riethoven. Inno-Tec, totaalleverancier van precisieplaatbewerking, fijnmechanische verspaning en nabehandeling, plaatste het voorinstelapparaat van Zoller in het Fijn Mechanisch Centrum (FMC). Bij deze dochteronderneming van Inno-Tec wordt al het draai- en freeswerk uitgevoerd. “Met de komst van het voorinstelapparaat van Zoller kunnen we nauwkeuriger werken met onze gereedschappen op de freesmachines”, aldus Walter van Grotel, directeur van Inno-Tec.



NIEUWE GEREEDSCHAPSBEHEERDER

Behalve in machines investeerde Inno-Tec vorig jaar ook in personeel, waarbij Joop de Bont werd gevraagd als gereedschapsbeheerder. Daarbij kwam ook Laagland om de hoek kijken. “Bij goed gereedschapsbeheer horen voor mij twee dingen: een voorinstelapparaat en een bijbehorend toolmanagementsysteem (TMS). Ik kende Laagland al door mijn ervaring bij twee andere bedrijven en heb daarom voorgesteld om de Venturion 450 aan te schaffen, met het bijbehorende TMS.”

Inno-Tec beschikte al over een voorinstelapparaat om handmatig samengestelde delen van verspanend gereedschap te meten, maar hierbij kon alleen de lengte worden gemeten, niet de diameter. De Venturion 450 meet met één druk op de knop echter alle gereedschapswaardes zoals de lengte, de uitsteeklengte, de radius of diameter, de neusradius, twee hoeken en eventueel de rondloop en vlakloop. Daarbij kan de apparatuur ook controleren of het gereedschap in de juiste houder is gemonteerd, door de lengte of diameter van de houder te meten. Door op de juiste manier met deze machine te werken, kunnen beschadigingen en maatafwijkingen van het gereedschap vroegtijdig worden gesignaleerd, zodat er minder uitval van reeds bewerkte producten ontstaat en de kwaliteit verbetert. “Daarnaast voorkomt de Venturion verschil in metingen, doordat het nu automatisch gebeurt en het niet meer uitmaakt wie de metingen verricht”, aldus De Bont.

EEN UUR WINST PER KARWEI

Toepassing van de Venturion 450 zorgt niet alleen voor hogere nauwkeurigheid, maar ook voor tijdswinst. Voorheen kostte het gemiddeld drie minuten om gereedschappen handmatig af te stellen, waarna er nog proefsnedes moesten worden gemaakt. Met zo'n twintig gereedschapswissels per dag per machine loopt de tijd die hiervoor nodig is behoorlijk op. Met de inzet van de Venturion 450 scheelt het naar schatting een uur per product. Momenteel zorgt De Bont ervoor dat alle benodigde gereedschappen klaar staan voor de klussen van de komende dagen, zodat de collega's de gereedschappen alleen nog maar hoeven te pakken.

Naast de Venturion 450 leverde Laagland ook een bijbehorend toolmanagementsysteem waarin alle beschikbare gereedschappen staan. Als alles goed is ingericht, kan het samenstellen van gereedschap nog sneller gaan, omdat duidelijk is waar de benodigde gereedschappen zich bevinden. Zo is direct inzichtelijk of ze in gebruik zijn bij een andere machine of klaar liggen in het magazijn. In het TMS staat alles aangegeven; je kunt direct vinden in plaats van te zoeken.



Van Grotel startte het bedrijf 26 jaar geleden met een eerste bedrijfshal in de achtertuin, gevolgd door de aankoop van aansluitende bedrijfshallen om de groei te faciliteren. In eerste instantie richtte het bedrijf zich op precisieplaatwerk, maar al binnen een half jaar kwam hier de expertise verspaning bij. Vandaag de dag is Inno-Tec uitgegroeid tot totaalleverancier met een team van vijftig medewerkers. Van Grotel is al bezig met plannen voor de bouw van een nieuw bedrijfspand waarin alle werkzaamheden onder één dak worden uitgevoerd. Ondanks de coronacrisis heeft Inno-Tec vorig jaar diverse investeringen in het fijnmechanisch verspanen gedaan. Zo werden drie freesmachines en twee draaibanken aangeschaft. Van Grotel: “Ik ben groot voorstander van anticyclisch werken. Daarnaast hebben we ook wat oudere machines kunnen verkopen.”



De Zoller Venturion 450.

ALLES IN VERBINDING

Doordat de Venturion 450 en het TMS in verbinding staan met de Edge-Cam-software is het voor de programmeur duidelijk uit welke gereedschappen hij kan kiezen. Het uiteindelijke ontwerp wordt doorgestuurd naar het TMS, waarna De Bont de gereedschappen kan opbouwen en kan meten, en de technologische gegevens direct kan doorsturen naar de betreffende machines. “Sommige machines kunnen we echter niet softwarematig verbinden; daar printen we dan een etiket voor uit”, zegt de Bont. Naast magazijnbeheer biedt het TMS ook veel andere mogelijkheden. Zo krijg je bijvoorbeeld inzicht in de gereedschappen: wat zijn de runners, waar worden ze voor gebruikt en wat is de status van het gereedschap? “Als je weet welke gereedschappen vaak worden gebruikt, zou je ze eventueel met korting kunnen aankopen bij de leverancier. Daarnaast is het mogelijk om een kostenplaatje te maken voor een product als je weet welke gereedschappen ervoor nodig zijn en hoe lang het gaat duren. Verder heb je een goed overzicht van de samengestelde gereedschappen en voor welke producten ze worden gebruikt, waardoor je bij vervangende gereedschappen direct weet welke programma’s moeten worden aangepast”, aldus Eric Beenhackers, EdgeCam-programmeur bij Inno-Tec.

INREGELEN KOST TIJD

Ondanks dat Laagland de systemen vorig jaar heeft geleverd, kan Inno-Tec nog niet optimaal gebruikmaken van alle voordelen van het TMS-systeem. “Het invoeren van alle gereedschappen kost tijd en Joop doet dat nu nog alleen. Verder ontbreekt het de andere collega’s aan tijd om gewend te raken aan het systeem. Desondanks draaien we nu al het dubbele van de omzet

die we hadden geprognoost. De aanschaf hebben we er dan ook al uit”, aldus Van Grotel. Vooral nog is De Bont de enige die werkt met de Venturion 450, maar hij is wel bezig om iemand in te werken. Net als voor andere bedrijven is het vinden van goedgeschoold personeel de grootste uitdaging, waardoor de kans bestaat dat kennis weer verdwijnt. Om voldoende kennis van het systeem op te doen, wordt De Bont ondersteund door een specialist van Laagland. “Ik leer veel van hem en af en toe leert hij van mij”, lacht De Bont.

