

Datum, 28 januari 2010

TRAUB lanceert nieuwe versie TNL18P lang+kort draai-automaat! Laagland B.V. introduceert op de TechniShow unieke productiemachine [foto1].

Door kennis en ervaring te koppelen aan de opgave om een machinevariant te ontwikkelen voor een MKB budget, heeft de fabrikant INDEX-TRAUB voor een prijsdoorbraak gezorgd. Door innovatief vernuft, een uitgekiende uitrusting en gebruik van eigen patenten, is nu een draaiautomaat in productie genomen, voor zowel kort als lang draaiwerk. Daarbij is zonder concessies het TRAUB kwaliteitsniveau behouden. De letter P in de type aanduiding staat voor "Production". Hiermee kunnen bedrijven hun draaiwerk heel concurrerend blijven produceren. Het bestaande zuster type TNL18 is als upgrade model bedoeld voor de toepassingen met de aller strengste eisen. De aanschafprijs van de TNL18P productiemachine ligt op ca. 170.000,-

De TNL18P is opgebouwd uit een dubbel revolver- en spilconcept met omvangrijke mogelijkheden en een stangenaanvoer tot 20mm. Twee nieuwe kenmerken vormen de slimme gereedschaphouders en de vrijheid van positioneren met de NC revolvers. Het aantal gereedschappen is met meervoudige houders op te voeren tot 54 tools (dus minder ombouw verlies). De 22 basis opnamen zijn ook voor aangedreven tools in te schakelen. De snelle revolvers leveren spaan-tot-spaan tijden van 0,3 sec op. Deze zijn absoluut vergelijkbaar met lineaire gereedschapsopnamen.

In simpele handelingen wordt snel omgesteld van lang naar kortdraai-automaat. Door de grote verplaatsing van de spil in Z as kiest men daarna de ideale positie voor de verspaning. Hoofd- en subspil worden standaard met C-as geleverd. In productie zijn daarbij drie tools gelijktijdig op twee spillen aan het werk. De eerste X-Y-as revolver (boven) wordt voor freeswerk met polaire interpolatie geprogrammeerd en de tweede revolver (onder) in een X-Y-Z stelsel. De subspil is gemonteerd op deze tweede slede met zeer ruime verplaatsingswegen. Een achterbewerking van een complex werkstuk is dus geen beperking.

De gereedschappen voor achterbewerking staan in een het door TRAUB gepatenteerde bewerkingsstation met 7 tools. Hiervan zijn er drie aangedreven en op vier posities is de interne snij-olietoevoer elk afzonderlijk te programmeren. Een gereed product wordt standaard doorgespoeld in een afvoerbuus of met afhaalapparaat uitgenomen (optie).

Het grote venster in de cabinedeur is bijzonder prettig voor de bediening en toegankelijkheid van de werkruimte.

De nieuwste CNC besturing TRAUB TX8i-P (Fanuc compatible) heeft alle kenmerken van de vertrouwde TX8-iS versie die ook leverbaar blijft, omdat TRAUB de comptabiliteit met bestaande machines garandeert. De virtuele 3D TRAUB machining applicatie: WINFlexIPS, is als programmeersysteem aan te sluiten op de ethernet poort.

Machine specificaties TRAUB TNL18P lang+kort draai-automaat

Spil doorlaat	20 mm	Revolver X2 (onder)	120 mm
Spil vermogen	3,7 kW	Revolver Y2 (onder)	-20/+40 mm
Spil koppel	23,5 Nm	Revolver Z2 (onder)	250 mm
Spil bereik Z1	80/205 mm	IJlgang X2/Y2/Z2	20/40/20 m/min
IJlgang Z1	40 m/min	Aantal opnamen	8
Toerenbereik	10.000 min ⁻¹		
Revolver X1 (boven)	120 mm	Achterstation opnamen	7
IJlgang X1	20 m/min	Toerenbereik	10.000 min ⁻¹
Aantal opnamen	8	Vermogen	2 kW
C assen	0.001 graad	Besturing	TRAUB TX8i-P

Op de TechniShow produceert de TRAUB TNL18P een langdraai product die de mogelijkheden demonstreert. (Laagland stand Hal 8 B050)

Het volledige programma vindt u op de vernieuwde website van Laagland: www.laagland.nl



Persbericht

Nadere informatie:

Nico van der Put
Tel.: 010-292 22 50
Mail: n.vanderput@laagland.nl

Niet voor publicatie:

Meer informatie over de inhoud van dit persbericht: Mario Roebers Tel. 0651601064

Bijlage:

[Foto1] TRAUB TNL18P kort+langdraai-automaat

Content: 514 woorden