



## Werkstück-Spannsysteme MC-P

### gegen Festbacke spannend, mechanisch betätigt

### Backenbreiten 40, 60, 100 und 125 mm



#### Vorteile

- Patentierte Segmentbauweise
- Kompakte Bauform
- Hohe Präzision und Genauigkeit der gefertigten Werkstücke durch hohe Steifigkeit
- Hohe Nullpunktstabilität
- Robuster Aufbau und guter Späneschutz
- Große Spannweiten
- Umfangreiches Backenprogramm
- Spannen von Roh- und Fertigteilen ohne Umrüsten
- Wartungsfreundlich

#### Beschreibung

Werkstück-Spannsysteme der Baureihe MC-P zeichnen sich durch eine sehr kompakte Bauform und ihre patentierte Segmentbauweise aus.

Durch die weit oben im Gehäuse angeordnete Verstellspindel wird die Verformung beim Spannvorgang im Unterteil auf ein Minimum reduziert. Damit wird eine hohe Steifigkeit des Spannsystems erreicht.

Die patentierte Segmentbauweise garantiert ein Höchstmaß an Genauigkeit und Stabilität. Das Führungsspiel wird auf nahezu Null reduziert.

Alle Bauteile sind aus gehärtetem Stahl.

Die Spannsysteme MC-P 100/125 sind bereits für den Einsatz auf einem Nullpunkt Spannsystem vorbereitet. Hierzu befinden sich an der Unterseite des Gehäuses Aufnahmegewinde für Einzugsnippen.

Für Spannsysteme MC-P steht eine große Auswahl an Spannbacken zur Verfügung (siehe Katalogblatt WS 5.450Z).

#### Kundenspezifische Ausführungen

MC-P Spannsysteme können auch in kundenspezifischen Ausführungen geliefert werden. Beispielsweise in anderen Baulängen oder mit individuellen Befestigungsbohrungen. Bitte sprechen Sie uns dazu an.

#### Beratung

Unsere Fachleute beraten Sie, gerne auch vor Ort, und erarbeiten mit Ihnen die optimale Spannlösung.

Umfangreiche Informationen wie Zeichnungen und CAD-Modelle erhalten Sie auf Anfrage.

#### Technische Daten

Spannprinzip: **gegen Festbacke spannend**  
 Betätigung: **mechanisch** mit Drehmomentschlüssel

#### MC-P 40

Backenbreite: 40 mm  
 Spannkraft\*: 7,5 kN bei 23 Nm  
 Spannhub: 20 mm  
 max. Spannweiten: 6–79 mm

#### MC-P 60

Backenbreite: 60 mm  
 Spannkraft\*: 15 kN bei 60 Nm  
 Spannhub: 30 mm  
 max. Spannweiten: 6–150 mm

#### MC-P 100

Backenbreite: 100 mm  
 Spannkraft\*: 25 kN bei 90 Nm  
 Spannhub: 50 mm  
 max. Spannweiten: 6–204 mm

#### MC-P 125

Backenbreite: 125 mm  
 Spannkraft\*: 40 kN bei 180 Nm  
 Spannhub: 101 mm  
 max. Spannweiten: 6–215 mm

#### Betätigung

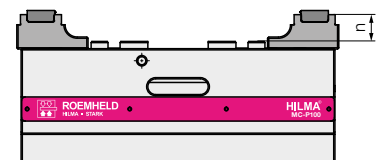
Die bewegliche Spannbacke wird über eine Gewindespindel verfahren, mit der auch der Spannkraftaufbau erfolgt.

Zur exakten und reproduzierbaren Spannkrafteinstellung dient ein Drehmomentschlüssel.

#### \* Wichtiger Hinweis

Die angegebenen Spannkraften gelten für eine Spannhöhe (n) von 15 mm.

Bei größeren Spannhöhen reduzieren sich die Spannkraften.



#### Einsatz

Werkstück-Spannsysteme MC-P werden besonders vorteilhaft bei der 5-Achs-Bearbeitung eingesetzt.

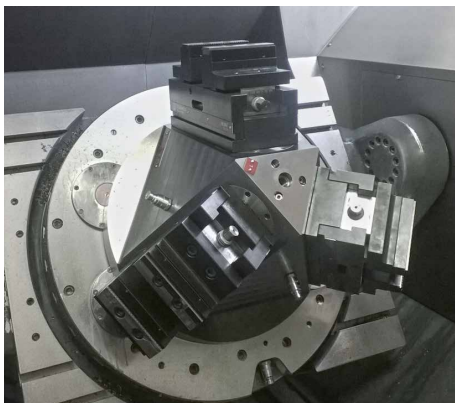
Die kompakte Bauform ermöglicht eine gute Zugänglichkeit der Werkzeuge zum Werkstück. So können kollisionsfreie Werkzeugwege sowie eine 5-seitige Werkstückbearbeitung mit kurzen Standardwerkzeugen erreicht werden. Durch den guten Späneschutz sind Werkstück-Spannsysteme MC-P besonders für den Einsatz in Palettensystemen geeignet.

Die hohe Kraft und Stabilität machen ein Vorprägen der Werkstücke überflüssig.

#### Zubehör

- Spannbacken, Wechseleinsätze, Zubehör für Befestigung, Positionierung und Betätigung siehe Katalogblatt WS 5.450Z
- Schnellwechselblock Quintus siehe Katalogblatt WS 5.6150

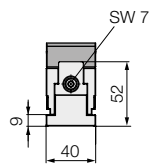
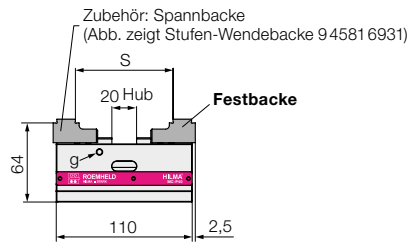
#### Anwendungsbeispiel



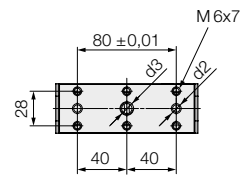
3 Werkstück-Spannsysteme MC-P in 3x120°-Anordnung auf einem 5-Achs-Bearbeitungszentrum.

# Technische Daten Abmessungen

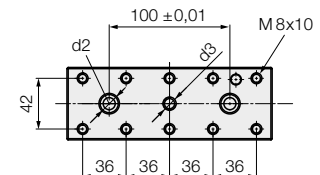
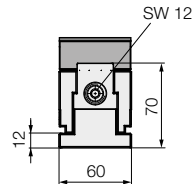
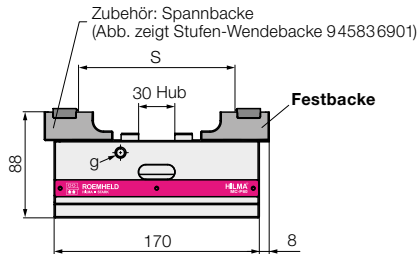
## MC-P40



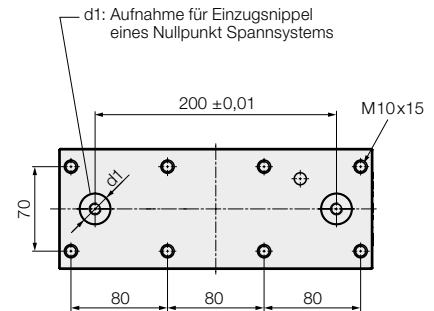
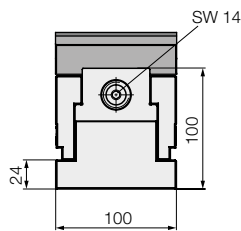
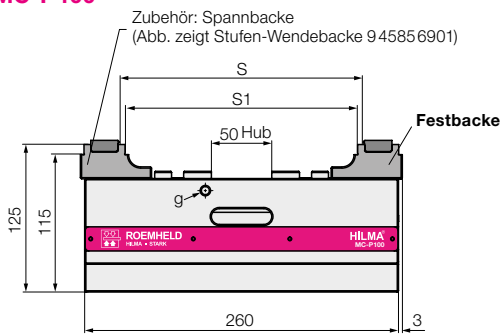
Ansicht von unten



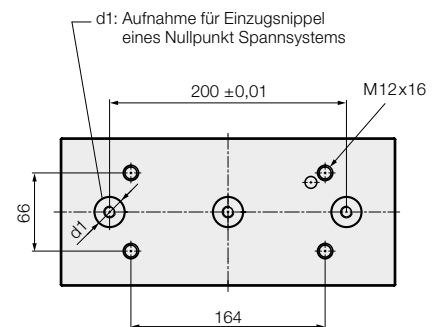
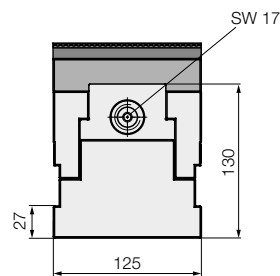
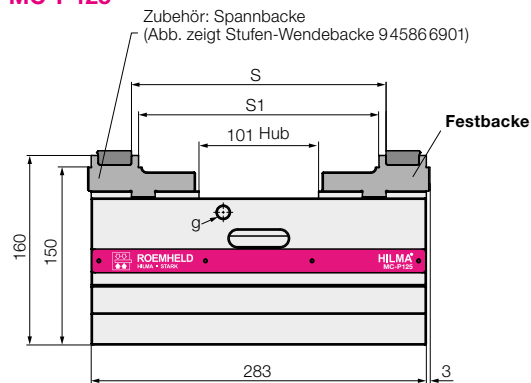
## MC-P60



## MC-P100



## MC-P125



Alle Abmessungen in [mm]

Baureihe		MC-P40	MC-P60	MC-P100	MC-P125
Spannprinzip		Festbacke	Festbacke	Festbacke	Festbacke
Betätigung		mechanisch	mechanisch	mechanisch	mechanisch
Spannkraft/Drehmoment	[kN/Nm]	7,5/23	15/60	25/90	40/180
Spannwiederholgenauigkeit	[mm]	±0,01	±0,01	±0,01	±0,01
S*	[mm]	6–79	6–150	18–204	18–215
S1*	[mm]	–	–	6–192	6–203
d1	[mm]	–	–	25+0,01x5 / M10x14	25+0,01x5 / M10x18
d2	[mm]	6 F7	10 F7	–	–
d3	[mm]	M10x12	M10x11	–	–
g beidseitig	[mm]	M5x6	M8x10	M8x14	M12x18
Gewicht ohne Spannbacken	[kg]	1,5	4,6	17,5	35,0
Bestell-Nr. ohne Spannbacken		945810101	945830101	945850101	945860101

\* je nach verwendeter Spannbacke