

SUHNER[®]


Automation expert.



BEX 8

Bearbeitungsspindel für Operationen mit hohen Drehzahlen. Präzise – robust – zuverlässig

Machining spindle for high speed operations. Precise – rigid – reliable

Broche d'usinage à hautes vitesses. Précise – rigide – fiable

Mandrino di lavorazione per operazioni a velocità alte. Preciso – robusto – affidabile

AUTOMATION



Bearbeitungsspindel

- Die Bearbeitungsspindel **BEX 8** ist eine Einheit mit hoher Präzision und max. Drehzahlen bis 30 000 min⁻¹.
- Standardausführung mit Motor 0.75 kW.
- Werkzeugaufnahme: Typ ER20
- Die Bearbeitungsspindel **BEX 8** lässt sich mittels Befestigungsflansch direkt auf die UA15 Schlitteneinheit montieren.

Machining unit

- The machining spindle **BEX 8** is a high precision unit designed for speeds up to 30 000 min⁻¹.
- Standard version equipped with motor 0.75 kW.
- Standard tool holder: ER20
- The machining spindle **BEX 8** adapts to the UA15 slide unit by a mounting support.

Broche d'usinage

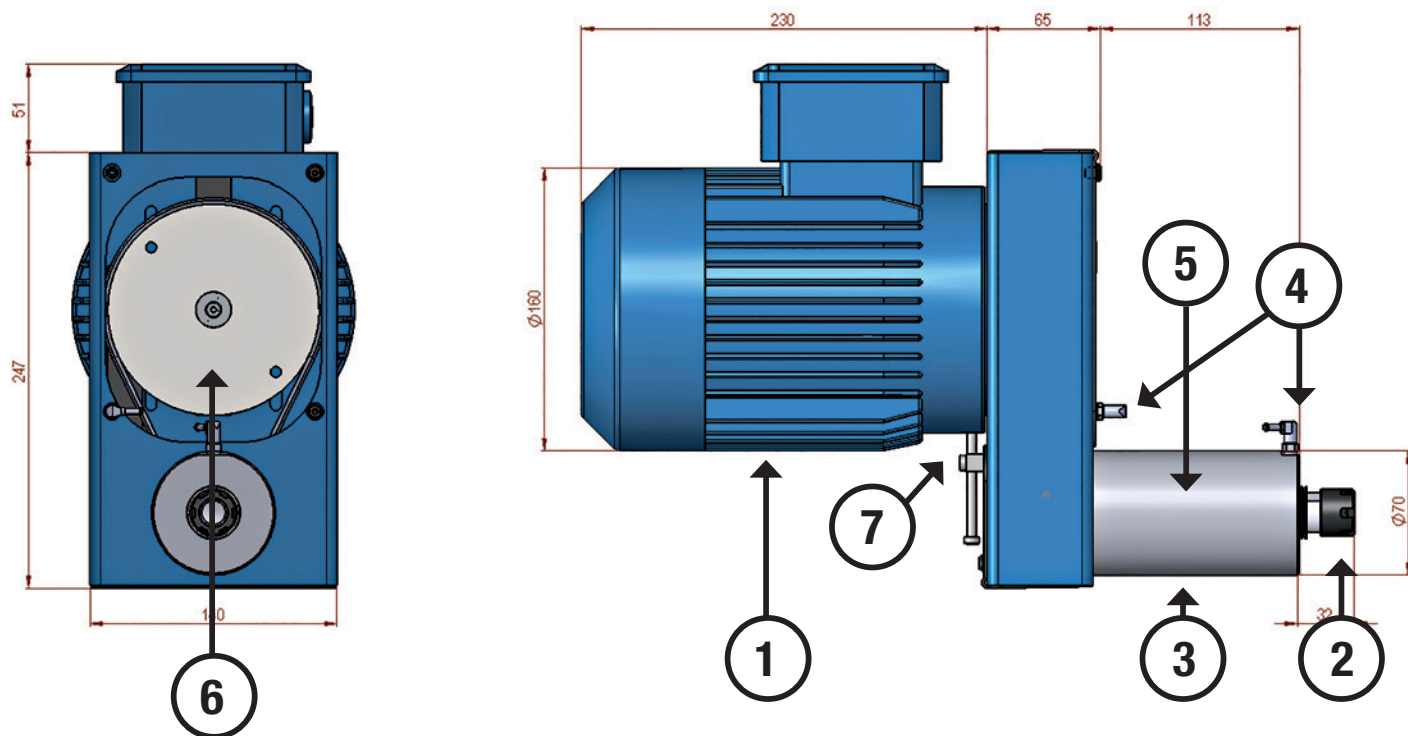
- Les broches d'usinage **BEX 8** sont des broches tournantes de haute précision. Vitesses de rotation jusqu'à 30 000 min⁻¹.
- Equipées en standard d'un moteur 0.75 kW.
- Nez de broche: type ER20
- Les broches d'usinage **BEX 8** peuvent être fixées sur les chariots d'avance type UA15 par l'intermédiaire d'un support.

Mandrino di lavorazione

- Il mandrino di lavorazione **BEX 8** è un'unità di alta precisione e velocità fino a 30 000 min⁻¹.
- Dotata come standard con motore 0.75 kW.
- Porta utensile: tipo ER20
- I mandrini di lavorazione **BEX 8** possono essere montati sulle slitte d'avanzamento UA15 mediante supporto

Technische Daten / Technical data / Caractéristiques techniques / Dati tecnici

Max. übertragbares Drehmoment / Max. transmissible torque / Couple max. transmissible / Coppia max. trasmissibile	50 Nm
Drehzahlbereich 50 Hz / Speed range at 50 Hz / Plage de vitesse à 50 Hz / Range Velocità a 50 Hz	6304–15130
Max. zulässige Radialkräfte / Max. radial forces / Max. forces radiales / Max. forze radiali	500 N
Max. zulässige Axialkräfte / Max. axial forces / Max. forces axiales / Max. forze assiali	950 N
Rundlaufgenauigkeit / Spindle concentricity / Concentricité de la broche / Concentricità del fuso	0.01 mm
Motorleistung / Motor power / Puissance moteur / Potenza motore	0.75 kW
Spannung / Power supply / Tension / Tensione	230/460 V
Motorschutz / Motor protection / Protection moteur / Protezione motore	IP55
Poly-V-Riemen / Poly-V belt / Courroie Poly-V / Cinghia Poly-V	J8
Gewicht / Weight / Masse / Peso	13 kg / 15 kg
Farbe / Color / Couleur / Colore	RAL 5012



Aufbau BEX 8 / Features BEX 8 / Conception BEX 8 / Struttura BEX 8

1	Motor / Motor / Moteur / Motore
2	Werkzeugaufnahme ER 20 DIN6499 / Toolholder ER 20 DIN6499 / Fixation des outils ER20 DIN6499 / Porta utensile ER20 DIN6499
3	Spindelgehäuse / Spindle housing / Corps de broche / Corpo del mandrino
4	Anschluss für Sperrluft / Sealing air connection / Raccordement pour pressurisation par air / Raccordo pressurizzazione
5	Spindellager / Spindle bearings / Roulements de broche / Cuscinetti del fuso
6	Auswechselbare Motorriemenscheibe und Riemen / Interchangeable pulleys and belt / Poulies et courroie interchangeables / Puleggie e cinghia intercambiabili
7	Riemenspanner / Belt tensioner / Tendeur de courroie / Tensione della cinghia

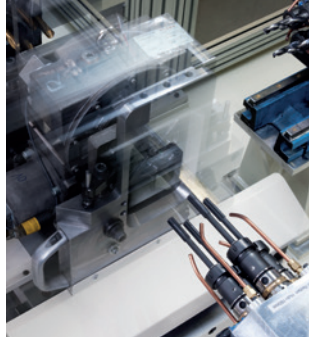
Spindel Unit Broche Mandrino	Motor Motor Moteur Motore		Spindeldrehzahl Spindle speed Vitesse broche Velocità fuso		Riemenscheibe Pulley Poulie Puleggia		Poly-V-Riemen Poly-V belt Courroie Poly-V Cinghia Poly-V		Distanzring Ring Entretoise Distanziale		Drehmoment Torque Couple Coppia
	Best.-Nr Order No N° cde N° codice	Drehzahl Speed Vitesse Velocità	Best.-Nr Order No N° cde N° codice	50 Hz	60 Hz	Ø=	Best.-Nr Order No N° cde N° codice	PJ8-8	Best.-Nr Order No N° cde N° codice	Best.-Nr Order No N° cde N° codice	
	30058005	0.75KW, 2900/min	30098300	15130	18157	120	30079702	483	30076200		0.45
	30058006	0.75KW, 2900/min	30098300	13870	16643	110	30079701	483	30076200		0.52
	30058007	0.75KW, 2900/min	30098300	11348	13617	90	30079700	432	30076202		0.63
	30058008	0.75KW, 2900/min	30098300	10087	12104	80	05058208	406	30076203	05057101	0.71
	30058009	0.75KW, 2900/min	30098300	8826	10591	70	05058207	406	30076203	05057101	0.81
	30058010	0.75KW, 2900/min	30098300	7565	9078	60	05058206	381	30076204	05057101	0.95
	30058011	0.75KW, 2900/min	30098300	6304	7565	50	05058205	356	30076205	05057101	1.14

SUHNER®

EXPERTS. SINCE 1914.



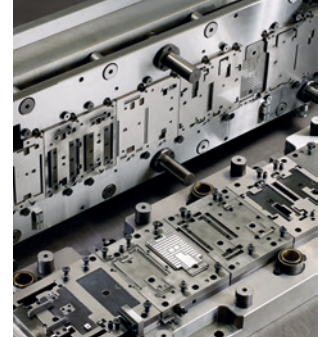
ABRASIVE



AUTOMATION



TRANSMISSION



STAMPING



	Switzerland	OTTO SUHNER AG	Lupfig	automation.expert.ch@suhner.com	+41 (0)56 464 28 28	
	Switzerland	SUHNER Automation AG	Lupfig	efficiency@suhner.com	+41 (0)56 464 28 45	
	Switzerland	SU-matic AG	Lupfig	info@su-matic.com	+41 (0)56 464 29 90	
	Germany	Otto Suhner GmbH	Bad Säckingen	info.de@suhner.com	+49 (0)7761 557 0	
	Austria	SUHNER SU-matic	Wien	lca.at@suhner.com	+43 (0)1 587 16 14	
	USA	Suhner Manufacturing Inc.	Rome	automation.usa@suhner.com	+1 (706) 235-8046	
	France	Somex SAS	Ensisheim	info@somex.fr	+33 (0)3 89 81 12 12	
	Italy	Suhner SU-matic S.r.L.	Zola Predosa	info.it@su-matic.com	+39 051 6 16 66 73	
	Mexico	SUHNER PRODUCTOS INDUSTRIALES	San Juan del Rio	info.mx@suhner.com	+52 427 272 39 78	
	India	SUHNER India Pvt. Ltd.	Bangalore	bloffice.in@suhner.com	+91 (0) 80- 27 831108	
	China	Suhner (Suzhou) Industrial	Suzhou	info.china@suhner.com	+86 512 628 77 808	

www.suhner.com