

Die neue Dimension im konventionellen Drehen



Konventionelle Präzisions-Drehmaschine  
**Condor VC Plus**

 **WEILER**

[www.weiler.de](http://www.weiler.de)

BLUECOMPETENCE  
Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative  
des Maschinen- und Anlagenbaus

Service

Radialbohrmaschinen

CNC-Drehmaschinen

Zyklingesteuerte Drehmaschinen

Konventionelle/Servokonv. Drehmaschinen

# Die neue Generation: die Condor VC<sup>Plus</sup>

Sämtliche Wartungs- und Revisionsöffnungen frontal oder seitlich erreichbar: für platzsparende Wandstellung

Schwingungsdämpfender, robuster Maschinenaufbau

Timergeführter Standby-Betrieb

Einfache Späneentsorgung durch herausnehmbare Spänewanne



Mit neuer Anzeige- und Regelelektronik WEILER VC<sup>Plus</sup>

Zusätzliche Drehzahl- und Vorschubbeeinflussung über Präzisionspotenziometer

Abnahmwerte deutlich besser als DIN 8605

Rückgewinnung der Bremsenergie

## Die Mechanik: clever, hochpräzise, wartungsarm

- ▶ Optimale Arbeitsergebnisse (Genauigkeit, Oberflächengüte) durch schwingungsdämpfenden, robusten Maschinenaufbau
- ▶ Abnahmwerte besser als DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit)
- ▶ Hohe Laufruhe
- ▶ Große Spindelbohrung
- ▶ Mechanische Leitspindelkupplung
- ▶ Modulkonzept, optimale Anpassung an Kundenwünsche
- ▶ Kein Wechselrädertausch beim Gewindeschneiden notwendig, alle Gewindearten sind herstellbar
- ▶ Verschiebbare Futterschutzhaube mit individueller Endstellung für optimalen Späneschutz
- ▶ Ergonomisch gestaltete Spritzschutzhaube
- ▶ Einfache Späneentsorgung durch herausnehmbare Spänewanne

## Konzept

Überragende Präzision, Oberflächengüte und höchste Zerspanungsleistung wurden der Condor VC<sup>Plus</sup> bereits während der Entwicklung am CAD-Monitor in die Wiege gelegt.

Das Drehzahlenspektrum reicht bis zu 4.000 min<sup>-1</sup> für den wirtschaftlichen Einsatz moderner Schneidstoffe und für bestmögliche Arbeitsergebnisse auch bei kleinsten Werkstückdurchmessern.

Besonders hohe Laufruhe gewährleisten die wartungsfreien, lebensdauer geschmierten Präzisions-Spindellager für die Hauptspindel. Wartungs- und Revisionsarbeiten sind bequem von vorne und der Seite ausführbar. So können diese Tätigkeiten nicht nur schneller und einfacher erledigt werden, auch der Platzbedarf verringert sich, da die Maschine direkt an die Wand gestellt werden kann.

Die neue Condor VC<sup>Plus</sup> steht für modernsten, hochwertigen Maschinenbau „Made in Germany“.

- Sie bietet maximale
- Leistungsfähigkeit
  - Wirtschaftlichkeit
  - Langzeitgenauigkeit und -qualität
  - Zuverlässigkeit
  - Sicherheit

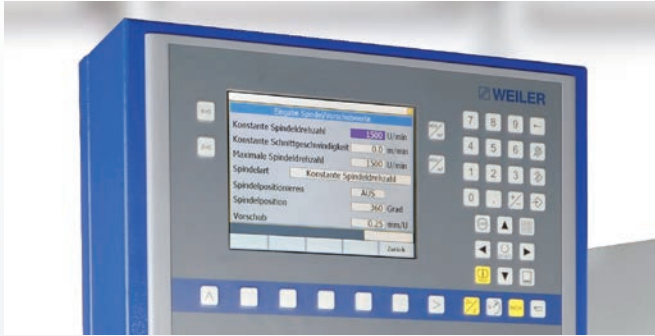


Verschiebbare Futterschutzhaube



Herausnehmbare Spänewanne

# Die hochpräzise Kostensparmaschine mit „grüner“ Technologie



## Die Elektronik: neue, benutzerfreundliche und zukunftsorientierte Anzeige- und Regelelektronik WEILER VC<sup>plus</sup>

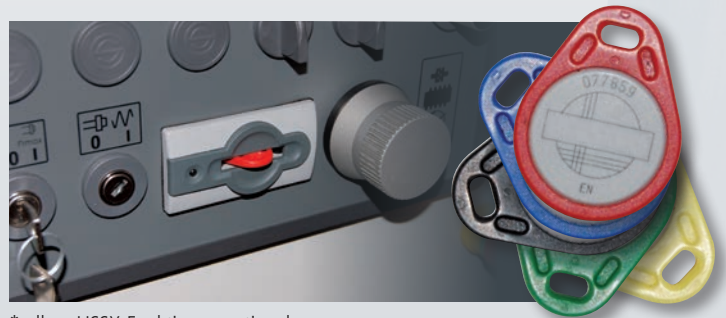
- ▶ Großer, übersichtlicher 8"-Farbbildschirm
- ▶ Konstante Schnittgeschwindigkeit mit Drehzahlbegrenzung
- ▶ Zusätzliche Drehzahl- und Vorschubbeeinflussung über Präzisionspotenziometer (Override)
- ▶ Elektronisches Anschlagdrehen über Eingabe an der Anzeigeeinheit oder mittels Übernahme der Schlittenposition (Teach-In)
- ▶ Elektronische Endschalteinrichtung beim Gewindedrehen
- ▶ Restwertanzeige für die Gewindetiefe
- ▶ Hinterlegte Gewindetabellen
- ▶ Werkzeugtechnologiespeicher für Vorschub, Drehzahl und Schnittgeschwindigkeit für 99 Werkzeuge
- ▶ Leistungsanzeige der Hauptspindel in Prozent (grafisch) und kW
- ▶ Elektronischer Betriebsstundenzähler für Maschine „Ein“ und Spindel „Ein“
- ▶ Automatische Anzeige der Wartungsintervalle
- ▶ Kontext-Hilfemenü
- ▶ Taschenrechnerfunktion

## e-TIM: Energieverbrauch senken – Umwelt schonen!

- ▶ Timergeführter Standby-Betrieb: automatisches Abschalten nach wählbarer Zeitvorgabe
- ▶ Intelligentes Antriebsmanagement mit Energierückspeisung
- ▶ Was nicht gebraucht wird, wird abgeschaltet!

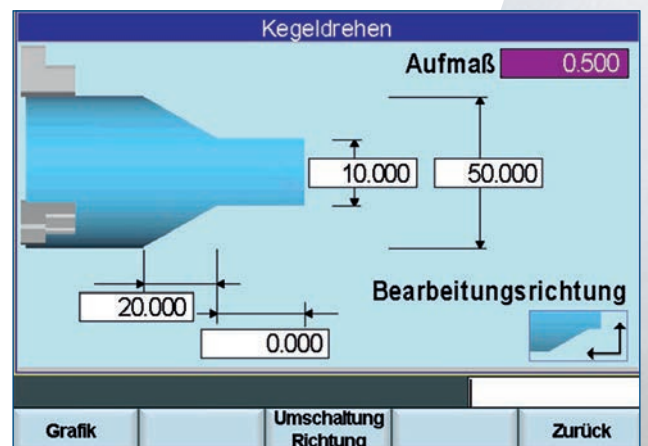
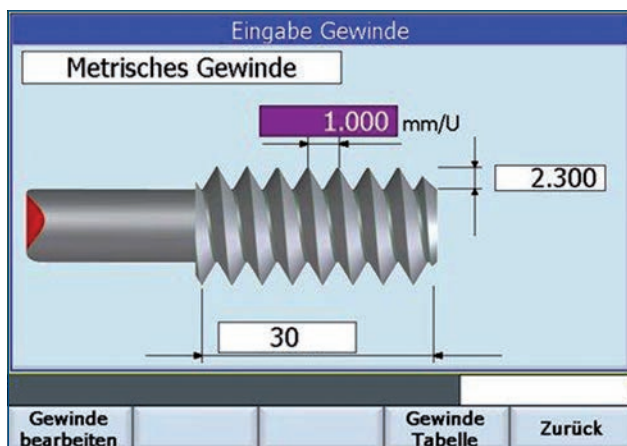
## e-LISSY\*: besser und effizienter ausbilden

- ▶ Intelligentes Lehrer-Identifikationssystem vergibt individuelle Zugangsberechtigungen
- ▶ Perfekte Anpassung der Maschine an den individuellen Ausbildungsfortschritt und -inhalt
- ▶ Zuordnung der Zugangsberechtigung über Codierchips



\* alle e-LISSY-Funktionen optional

## Einfachste Bedienung beim Gewinde- und Kegeldrehen





# Technische Daten: Condor VC<sup>Plus</sup>

## Normalzubehör

- Bildschirmanzeige WEILER VC<sup>Plus</sup>
- Bremseinrichtung für Hauptantrieb
- Röhrenlampe
- Kegelhülse ME50 / MK3
- Zentrierspitze MK3
- Schnellwechsel-Stahlhalter Multi Suisse Größe A inkl. 1 Stück Wechselhalter AD 2090
- Futterschutzhaube verschiebbar mit Endschalterüberwachung
- Späneschutzrückwand
- Spritzschutzhaube verfahrbar
- Spänewanne herausziehbar
- Festanschlag längs
- Zentralschmierung
- Satz Bedienschlüssel inkl. 5 Reserve-Abscherstifte
- Betriebsanleitung mit Ersatzteilkatalog in Papier und auf Datenträger
- Maschinenkarte
- Leitspindelabschaltung
- Potenziometer für Drehzahl und Vorschub

## Sonderzubehör

- Drei- und Vierbackenfutter
- Planscheiben
- Spanneinrichtungen für Zug- und Druckspannungen
- Hohlspindelanschlüsse
- Mitlaufende Lünette mit Gleitbacken
- Feststehende Lünetten mit Rollen- oder Gleitbacken
- Mitlaufende Körnerspitzen
- Hebel-Bohrereinrichtung für Reitstock
- Reitstock-Schrägrevolverkopf
- Kühlmittleinrichtung
- Zusätzliche Maschinenleuchten
- e-LISSY
- Elektronischer Mehrfachanschlag (8-fach)
- Grafische Kegeldrehunterstützung
- Sonderspannungen über Vorschalttrafo
- Steckdose 230 V
- Weiteres Zubehör auf Anfrage

## Elektrische Ausrüstung

- Betriebsspannung 3 x AC 400 Volt / 50 Hz N/PE (Sonderspannungen über Vorschalttrafo)
- Steuerspannung 24 Volt DC
- Schutzsteuerung und Antriebssteuerung im verschließbaren Schaltschrank im Unterbau
- Alle sicherheitsrelevanten Bauteile sind elektrisch verriegelt
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall oder NOT-AUS
- NOT-AUS im Unterbau und Spindelkastenverkleidung integriert
- Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Links- und Rechtslauf
- Bedienelemente zentral in der Spindelkastenverkleidung integriert
- e-TIM bestehend aus:  
 Timergeführter Standby-Betrieb:  
 Automatisches Abschalten der Maschine nach einer vorgegebenen Zeit  
 Intelligentes Antriebsmanagement:  
 Rückspeisung der Bremsenergie in das Stromnetz  
 Maschinenzustands-Energiemanagement:  
 Automatisches Abschalten aller nicht benötigten Nebenaggregate

## Arbeitsbereich

Spitzenweite	mm	800
Spitzenhöhe	mm	180
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	360
Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	190

## Drehspindel

Spindelkopf nach DIN 55027 (DIN ISO 702-3)	Gr.	6
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	90
Spindelbohrung	mm	57
Innenkegel ähnlich DIN 228	MK	6

## Hauptantrieb

Antriebsleistung 100 % ED	kW	10,5
Drehzahlbereich	min <sup>-1</sup>	25-4.000
Anzahl der Getriebestufen		1
Anzahl der Drehzahlen		stufenlos

## Vorschubbereich

Anzahl der Vorschübe		stufenlos
längs	mm/U	0,01-6
plan	mm/U	0,003-2

## Gewindeschneidbereich

metrische Gewinde	mm	0,1-20
Zoll-Gewinde	G/Zoll	80-2

## Reitstock

Pinolenhub	mm	110
Pinolendurchmesser	mm	50
Innenkegel DIN 228	MK	3

## Gewicht

	kg	1.500
--	----	-------

 **WEILER**  
www.weiler.de

WEILER Werkzeugmaschinen GmbH  
 Friedrich K. Eisler Str. 1  
 91448 Emskirchen  
 Telefon +49 (0)9101-705-0  
 Fax +49 (0)9101-705-122  
 info@weiler.de • www.weiler.de