

Technische Daten

Die neue Dimension im konventionellen Drehen

Normalzubehör

- Bildschirmanzeige WEILER VC^{plus}
- Bremsenbremse für Hauptantrieb
- Röhrenlampe
- Kegelhülse ME50 / MK3
- Zentrierspitze MK3
- Schnellwechsel-Stahlhalter Multi Suisse Größe A inkl. 1 Stück Wechselhalter AD 2090
- Futterschutzhaube verschiebbar mit Endschalteüberwachung
- Späneschutz-Rückwand
- Spritzschutzhaube verfahrbar
- Spänewanne herausziehbar
- Festanschlag längs
- Zentralschmierung
- Satz Bedienschlüssel inkl. 5 Reserve-Abscherstifte
- Betriebsanleitung mit Ersatzteilkatalog in Papier und auf Datenträger
- Maschinenkarte
- Leitspindelabschaltung
- Potenziometer für Drehzahl und Vorschub

Sonderzubehör

- Drei- und Vierbackenfutter
- Planscheiben
- Spanneinrichtungen für Zug- und Druckspannungen
- Hohlspindelanschläge
- Mittlaufende Lünetten mit Gleitbacken
- Feststehende Lünetten mit Rollen- oder Gleitbacken
- Mittlaufende Körnerspitzen
- Hebel-Bohrereinrichtung für Reitstock
- Reitstock-Schrägrevolverkopf
- Kühlmiteleinrichtung
- Zusätzliche Maschinenleuchten
- e-LISSY
- Elektronischer Mehrfach-Anschlag (8-fach)
- Grafische Kegeldrehunterstützung
- Sonderspannungen über Vorschalttrafo
- Steckdose 230 V
- Weiteres Zubehör auf Anfrage

Elektrische Ausrüstung

- Betriebsspannung 3 x AC 400 Volt / 50 Hz N/PE (Sonderspannungen über Vorschalttrafo)
- Steuerspannung 24 Volt DC
- Schutzsteuerung und Antriebssteuerung im verschließbaren Schaltschrank im Unterbau
- Alle sicherheitsrelevanten Bauteile sind elektrisch verriegelt
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall oder NOT-AUS
- NOT-AUS im Unterbau und Spindelkastenverkleidung integriert
- Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Links- und Rechtslauf
- Bedienelemente zentral in der Spindelkastenverkleidung integriert
- e-TIM bestehend aus:
 - Timergeführter Standby-Betrieb: Automatisches Abschalten der Maschine nach einer vorgegebenen Zeit
 - Intelligentes Antriebsmanagement: Rückspeisung der Bremsenergie in das Stromnetz
 - Maschinenzustands-Energiemanagement: Automatisches Abschalten aller nicht benötigten Nebenaggregate

Technische Daten		Praktikant VC ^{plus}
Arbeitsbereich		
▶ Spitzenweite	mm	650
▶ Spitzenhöhe	mm	160
▶ Umlaufdurchmesser über Bett	mm	320
▶ Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	190
Drehspindel		
▶ Spindelkopf nach DIN 55027 (DIN ISO 702-3)	Gr.	5
▶ Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	70
▶ Spindelbohrung	mm	43
▶ Innenkegel ähnlich DIN 228	metr.	50
Hauptantrieb		
▶ Antriebsleistung 100 % ED	kW	8
▶ Drehzahlbereich	min ⁻¹	25-5.000
▶ Anzahl der Getriebestufen		1
▶ Anzahl der Drehzahlen		stufenlos
Vorschubbereich		
▶ Anzahl der Vorschübe		stufenlos
▶ längs	mm/U	0,01-6
▶ plan	mm/U	0,003-2
Gewindeschneidbereich		
▶ metrische Gewinde	mm	0,1-20
▶ Zoll-Gewinde	G/Zoll	80-2
Reitstock		
▶ Pinolenhub	mm	85
▶ Pinolendurchmesser	mm	40
▶ Innenkegel DIN 228	MK	3
Gewicht	kg	1.100

Technische Änderungen vorbehalten · 08/11 · 5.0915.01.05.04.01



Modell Praktikant VC^{plus}

Konventionelle Präzisions-Drehmaschine Praktikant VC^{plus}

WEILER
www.weiler.de

WEILER
www.weiler.de
WEILER Werkzeugmaschinen GmbH
Mausdorf 46 • D-91448 Emskirchen
Telefon +49 (0)9101-705-0
Fax +49 (0)9101-705-122
info@weiler.de • service@weiler.de

Service
Radialbohrmaschinen
CNC-Drehmaschinen
Zyklengesteuerte Drehmaschinen
Konventionelle/Servokonv. Drehmaschinen

Service
Radialbohrmaschinen
CNC-Drehmaschinen
Zyklengesteuerte Drehmaschinen
Konventionelle/Servokonv. Drehmaschinen

Die neue Generation: die Praktikant VC^{plus}

Die hochpräzise Kostensparmaschine mit „grüner“ Technologie

Sämtliche Wartungs- und Revisionsöffnungen frontal oder seitlich erreichbar: für platzsparende Wandstellung

Schwingungsdämpfender, robuster Maschinenaufbau

Timergeführter Standby-Betrieb

Einfache Späneentsorgung durch herausnehmbare Spänewanne



Mit neuer Anzeige- und Regelelektronik WEILER VC^{plus}

Zusätzliche Drehzahl- und Vorschubbeeinflussung über Präzisionspotenziometer

Abnahmwerte deutlich besser als DIN 8605

Rückgewinnung der Bremsenergie

Die neue Praktikant VC^{plus} steht für modernsten, hochwertigen Maschinenbau „Made in Germany“.

Sie bietet maximale:

- Leistungsfähigkeit
- Wirtschaftlichkeit
- Langzeitgenauigkeit und -qualität
- Zuverlässigkeit
- Sicherheit



Verschiebbare Futterschutzhaube



Herausnehmbare Spänewanne

Die Mechanik: clever, hochpräzise, wartungsarm

- ▶ Optimale Arbeitsergebnisse (Genauigkeit, Oberflächengüte) durch schwingungsdämpfenden, robusten Maschinenaufbau
- ▶ Abnahmwerte besser als DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit)
- ▶ Hohe Laufruhe
- ▶ Große Spindelbohrung
- ▶ Mechanische Leitspindelkupplung
- ▶ Modulkonzept, optimale Anpassung an Kundenwünsche
- ▶ Kein Wechselrädertausch beim Gewindeschneiden notwendig, alle Gewindearten sind herstellbar
- ▶ Verschiebbare Futterschutzhaube mit individueller Endstellung für optimalen Späneschutz
- ▶ Ergonomisch gestaltete Spritzschutzhaube
- ▶ Einfache Späneentsorgung durch herausnehmbare Spänewanne

Konzept

Überragende Präzision, Oberflächengüte und höchste Zerspanungsleistung wurden der Praktikant VC^{plus} bereits während der Entwicklung am CAD-Monitor in die Wiege gelegt.

Das Drehzahlspektrum reicht bis zu 5.000 min⁻¹ für den wirtschaftlichen Einsatz moderner Schneidstoffe und für bestmögliche Arbeitsergebnisse auch bei kleinsten Werkstückdurchmessern.

Besonders hohe Laufruhe gewährleisten die wartungsfreien, lebensdauer geschmierten Präzisions-Spindellager für die Hauptspindel. Wartungs- und Revisionsarbeiten sind bequem von vorne und der Seite ausführbar. So können diese Tätigkeiten nicht nur schneller und einfacher erledigt werden, auch der Platzbedarf verringert sich, da die Maschine direkt an die Wand gestellt werden kann.

Die Elektronik: neue, benutzerfreundliche, zukunftsorientierte Anzeige- und Regelelektronik WEILER VC^{plus}



- ▶ Großer, übersichtlicher 8" -Farbbildschirm
- ▶ Konstante Schnittgeschwindigkeit mit Drehzahlbegrenzung
- ▶ Zusätzliche Drehzahl- und Vorschubbeeinflussung über Präzisionspotenziometer (Override)
- ▶ Elektronisches Anschlagdrehen über Eingabe an der Anzeigeeinheit oder mittels Übernahme der Schlittenposition (Teach-In)
- ▶ Elektronische Endschalteinrichtung beim Gewindedrehen
- ▶ Restwertanzeige für die Gewindetiefe
- ▶ Hinterlegte Gewindetabellen
- ▶ Werkzeugtechnologiespeicher für Vorschub, Drehzahl und Schnittgeschwindigkeit für 99 Werkzeuge
- ▶ Leistungsanzeige der Hauptspindel in Prozent (grafisch) und kW
- ▶ Elektronischer Betriebsstundenzähler für Maschine „Ein“ und Spindel „Ein“
- ▶ Automatische Anzeige der Wartungsintervalle
- ▶ Kontext-Hilfsmenü
- ▶ Taschenrechnerfunktion

e-TIM: Energieverbrauch senken – Umwelt schonen!



- ▶ Timergeführter Standby-Betrieb: automatisches Abschalten nach wählbarer Zeitvorgabe
- ▶ Intelligentes Antriebsmanagement mit Energierückspeisung
- ▶ Was nicht gebraucht wird, wird abgeschaltet!

e-LISSY*: besser und effizienter ausbilden

- ▶ Intelligentes Lehrer-Identifikations-System vergibt individuelle Zugangsberechtigungen
- ▶ Perfekte Anpassung der Maschine an den individuellen Ausbildungsfortschritt und -inhalt
- ▶ Zuordnung der Zugangsberechtigung über Codierchips



* alle e-LISSY-Funktionen optional

Einfachste Bedienung beim Gewinde- und Kegeldrehen

